

Speisenplan

Montag 02.02.	Pasta „Napoli“ / Reibekäse / Obst _(A,D,E,F,6,vegetarisch)
Dienstag 03.02.	Gemüse - Käsesauce / Schupfnudeln / gemischter Salat _(A,D,E,F,6,vegetarisch)
Mittwoch 04.02.	Hähnchenbrustfilet / Rahmblumenkohl / Kartoffeln _(A,D,E,F,2,6,Huhn)
Donnerstag 05.02.	Blumenkohlcremesuppe / Brötchen / Milchreis mit Zucker & Zimt _(A,D,E,F,6,vegetarisch)
Freitag 06.02.	Hackfleisch - Gemüsepfanne mit roten Linsen und Kichererbsen / Butterreis / Obst _(A,D,F,6,Rind)

Aus aktuellem Anlass sind kurzfristige Änderungen, ohne Vorankündigung, jederzeit möglich.
Wir bitten um Verständnis.

Wir wünschen allen Kindern einen guten Appetit !

